



MOTOMATE

*Configuration et programmation
de la gamme*

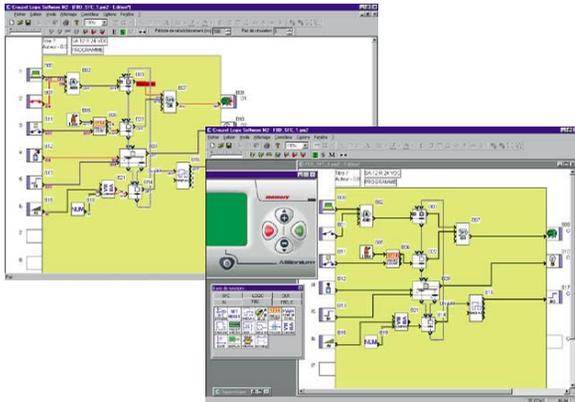
MOTOMATE





Solutions simples pour mouvements programmables

Millenium II+ intégré



Marche / Frein



Sens de rotation



Vitesse (PWM)



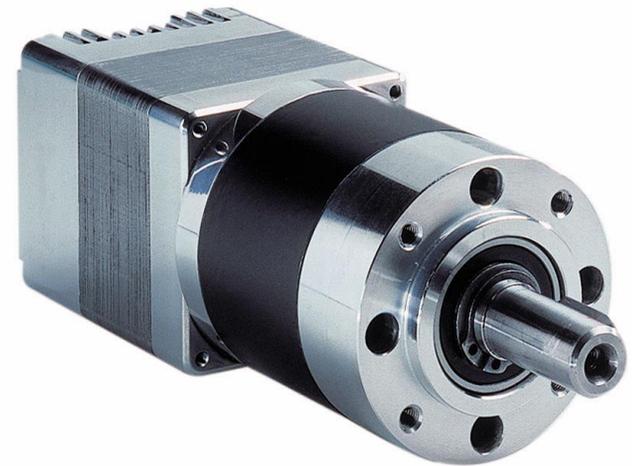
Info 12 tops/tr



Info retour sens



Moteur Brushless



➤ Le contrôleur logique Millenium II+ :

- Compte les tops de position
- Pilote le mouvement
- Pilote les rampes de vitesse
- Détecte le coincement
- Permet le paramétrage

➤ Le Moteur Brushless :

- Emet 12 tops par tour
- Accélère, freine, s'arrête
- Suit la consigne de vitesse
- Limite le courant
- Informe de son sens de rotation



Type	Vitesse maximum	Couple disponible	Référence Code 8
Sortie directe	3250 tr/mn	0,24 N.m	80 080 005
<i>Réducteurs à angle droit</i>			
Rapport = 5	650 tr/mn	1,0 N.m	80 081 001
Rapport = 10	325 tr/mn	1,7 N.m	80 081 002
Rapport = 20	163 tr/mn	2,9 N.m	80 081 003
Rapport = 30	108 tr/mn	3,5 N.m	80 081 004
Rapport = 50	65 tr/mn	3,4 N.m	80 081 006
<i>Réducteurs planétaires</i>			
Rapport = 5	650 tr/mn	1,0 N.m	80 089 704
Rapport = 27	120 tr/mn	4,5 N.m	80 089 705
Rapport = 139	23 tr/mn	20,0 N.m	80 089 706



Choisissez votre catégorie de contrôleur :

SA 12



EC



SA 20



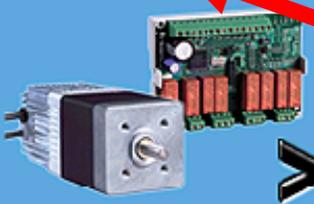
EC



XT 20



Motomate & More



Choix du type de contrôleur

Type	Référence	Entrées	Sorties
MOTOMATE	800803XX	2 TOR + 2 TOR/ANA	4 PwM/TOR
CN12 R 24VDC	88950001	4 TOR + 4 TOR/ANA	3 RELAIS NO + 1 RELAIS ...
CN12 S 24VDC	88950002	4 TOR + 4 TOR/ANA	4 PwM/TOR
CN12 R 100-240VAC	88950003	8 TOR	3 RELAIS NO + 1 RELAIS ...
CN12 R 24VAC	88950004	8 TOR	3 RELAIS NO + 1 RELAIS ...
CN12 R 12VDC	88950005	4 TOR + 4 TOR/ANA	3 RELAIS NO + 1 RELAIS ...
CN12 S 12VDC	88950006	4 TOR + 4 TOR/ANA	4 PwM/TOR
CN12 R 24VDC	88950009	6 TOR NPN + 2 TOR/ANA	3 RELAIS NO + 1 RELAIS ...
CN12 R 24VDC	88950011	4 TOR + 8 TOR/ANA	1 RELAIS INV + 7 RELAIS...
CN12 S 24VDC	88950012	4 TOR + 8 TOR/ANA	6 PwM/TOR + 2 TOR
CN12 R 100-240VAC	88950013	12 TOR	1 RELAIS INV + 7 RELAIS...
CN20 R 24VAC	88950014	12 TOR	1 RELAIS INV + 7 RELAIS...
CN20 R 12VDC	88950015	4 TOR + 8 TOR/ANA	1 RELAIS INV + 7 RELAIS...
CN20 S 12VDC	88950016	4 TOR + 8 TOR/ANA	6 PwM/TOR + 2 TOR
CN20 RN 24VDC	88950019	8 TOR-NPN + 4 TOR/ANA	1 RELAIS INV + 7 RELAIS...
EX20 R 24VDC	88950083	4 TOR + 8 TOR/ANA	1 RELAIS INV + 7 RELAIS...

avec compteur rapide Modifier...

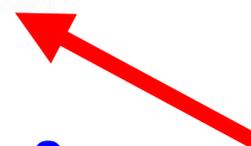
- 3** Sélectionnez «Motomate»
- 2** Cliquez ici
- 1** Menu «Fichier / nouveau»



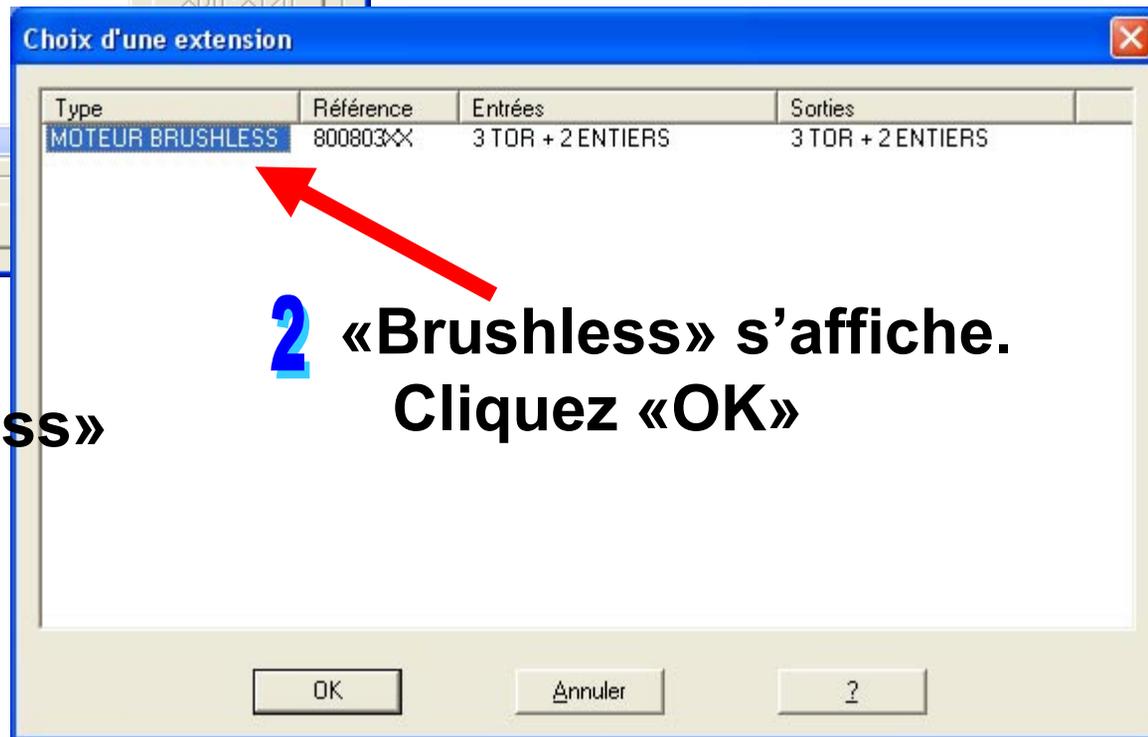
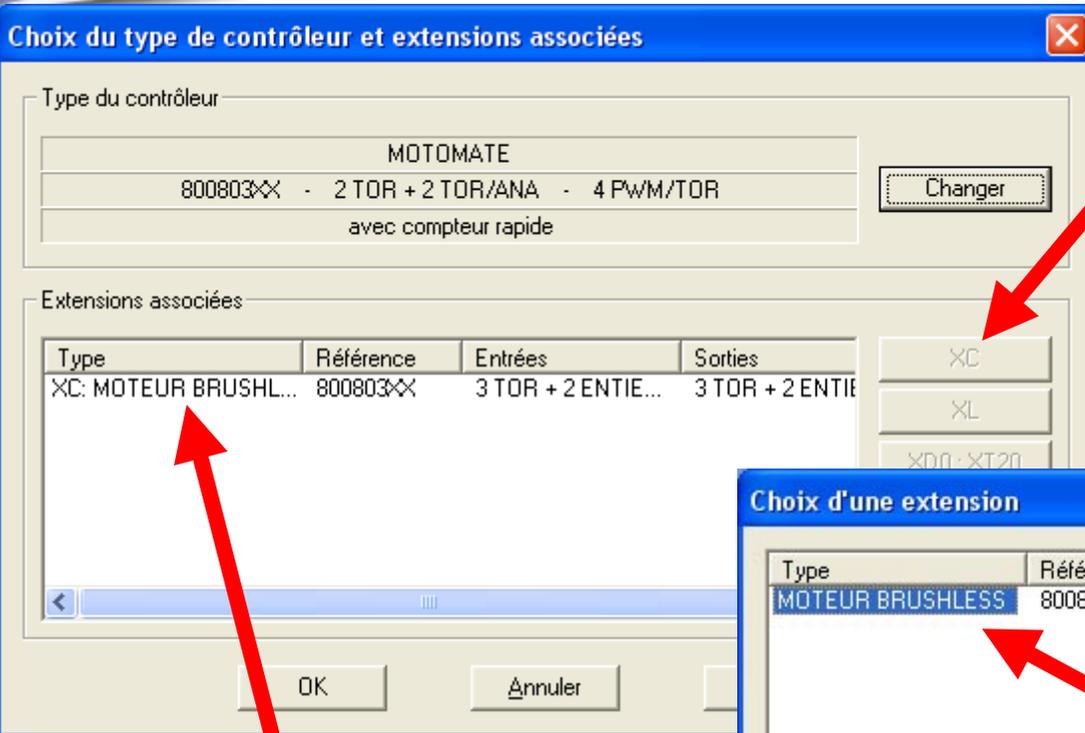
1 Cliquez sur «XC»



2 «Brushless» s'affiche.
Cliquez «OK»



3 «XC: Moteur Brushless»
doit apparaître ici.
Cliquez «OK»

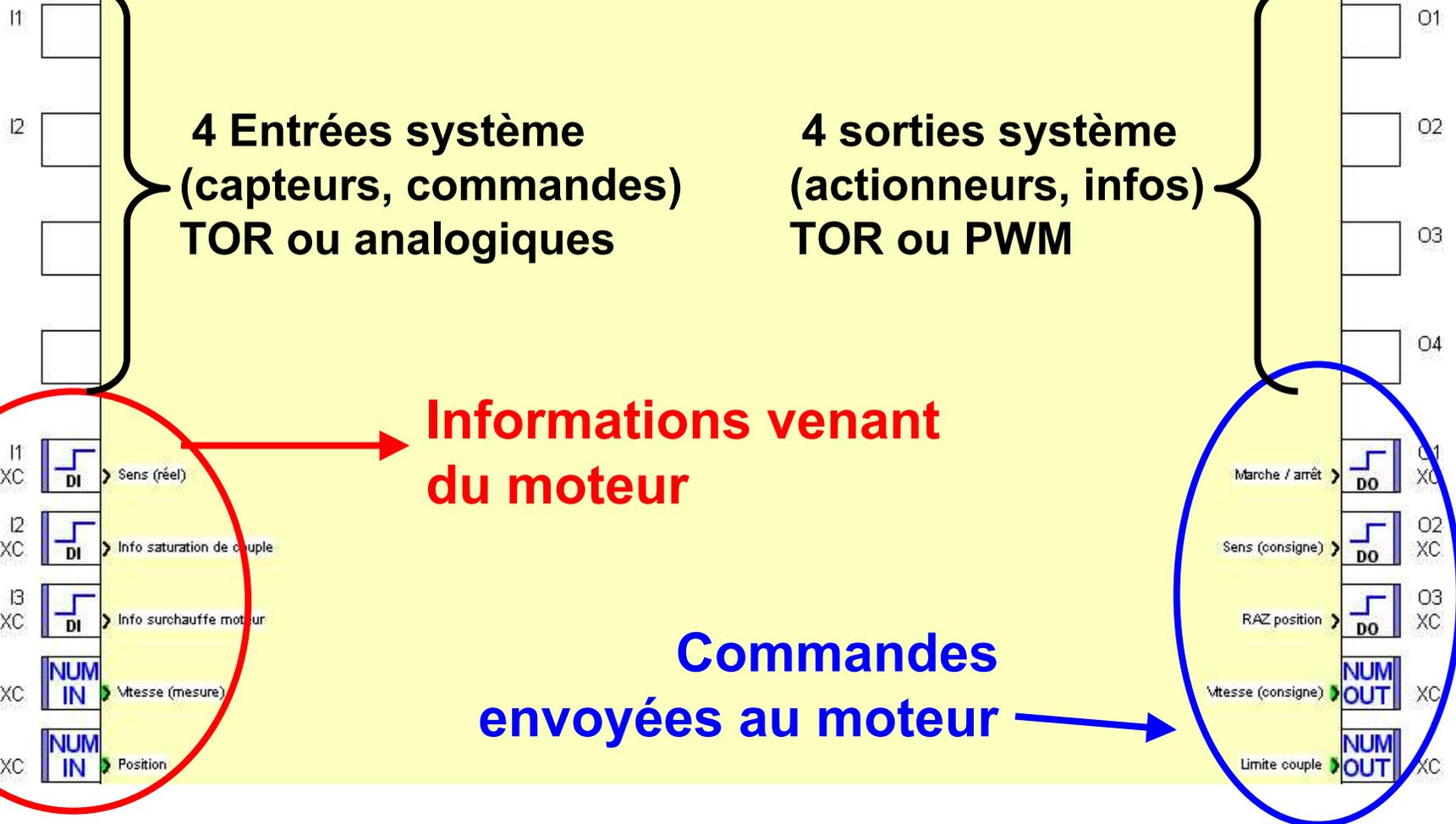




Démo fct métier
CROUZET - 1.3

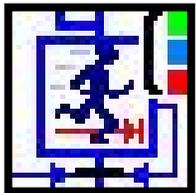
MOTOMATE
PROGRAMME

XC:MOTEUR BRUSHLESS



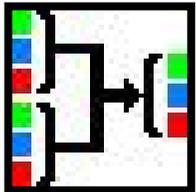


Le patch motomate installe les blocs fonctions suivants :
(disponibles dans le menu FBD_C de l'atelier Millenium II+)



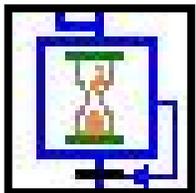
Etape mouvement (GRAFCET)

Permet d'atteindre une position cible avec rampes de vitesse
 L'étape est validée une fois le mouvement terminée



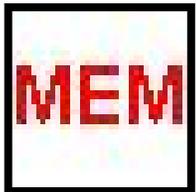
Multiplexeur moteur

Permet de regrouper les sorties «marche/arrêt», «sens», et «vitesse» de plusieurs étapes mouvement



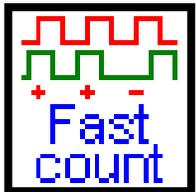
Etape temporisation (GRAFCET)

Permet de réaliser une temporisation entre deux mouvements
 L'étape est validée lorsque le temps indiqué est écoulé



Mémorisation

Permet de capturer et mémoriser une donnée, par exemple les positions extrêmes d'un système mécanique



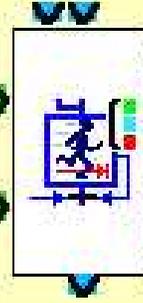
Fast count (comptage rapide)

Dans la version intégrée de Motomate, ce bloc n'est pas utilisé :
 La position et la vitesse sont calculées au niveau du moteur.



Entrée GRAFCET

Position actuelle
Position à atteindre



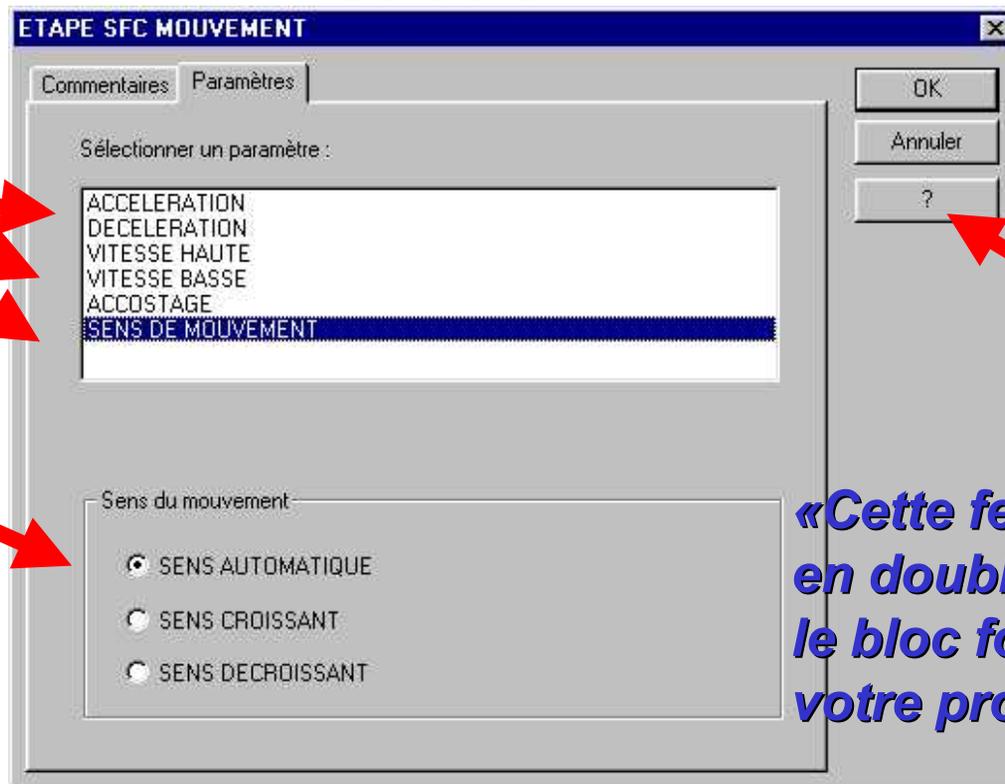
Marche/arrêt moteur
Sens de rotation moteur
Vitesse consigne moteur

Sortie GRAFET

Cliquez ici...

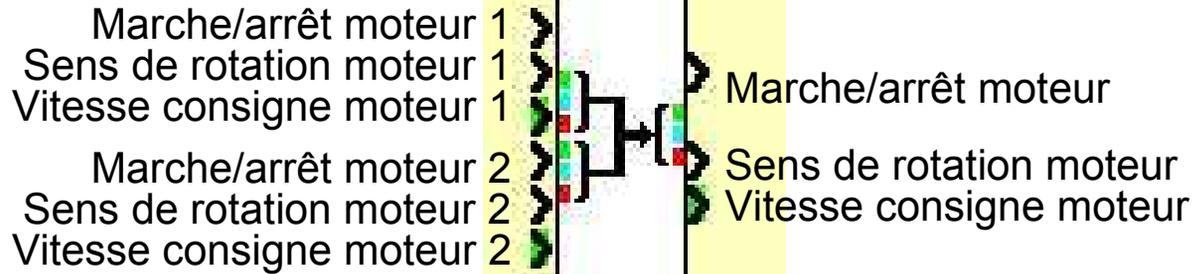


... Pour obtenir cela



*Plus d'info ?
cliquez ici !*

«Cette fenêtre s'obtient en double-cliquant sur le bloc fonction dans votre programme»



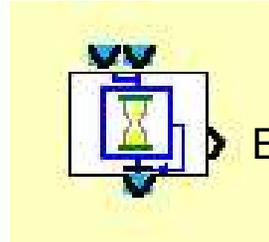
«Pas de paramètres pour cette fonction»

Plus d'info ? cliquez ici !

«Cette fenêtre s'obtient en double-cliquant sur le bloc fonction dans votre programme»



Entrée GRAFCET



Etape active

Sortie GRAFCET

ETAPE SFC ATTENTE

Commentaires Paramètres

Sélectionner un paramètre :

TEMPS ATTENTE

OK

Annuler

?

durée d'attente avant activation de la transition

10 x100ms

Cliquez ici...

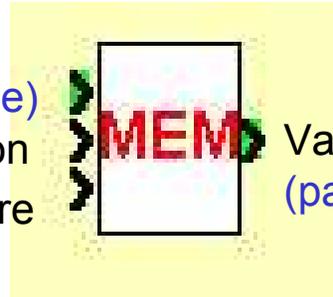
... Pour obtenir cela

*Plus d'info ?
cliquez ici !*

«Cette fenêtre s'obtient en double-cliquant sur le bloc fonction dans votre programme»



Valeur (par exemple position actuelle)
Top de mémorisation
Remise à zéro mémoire

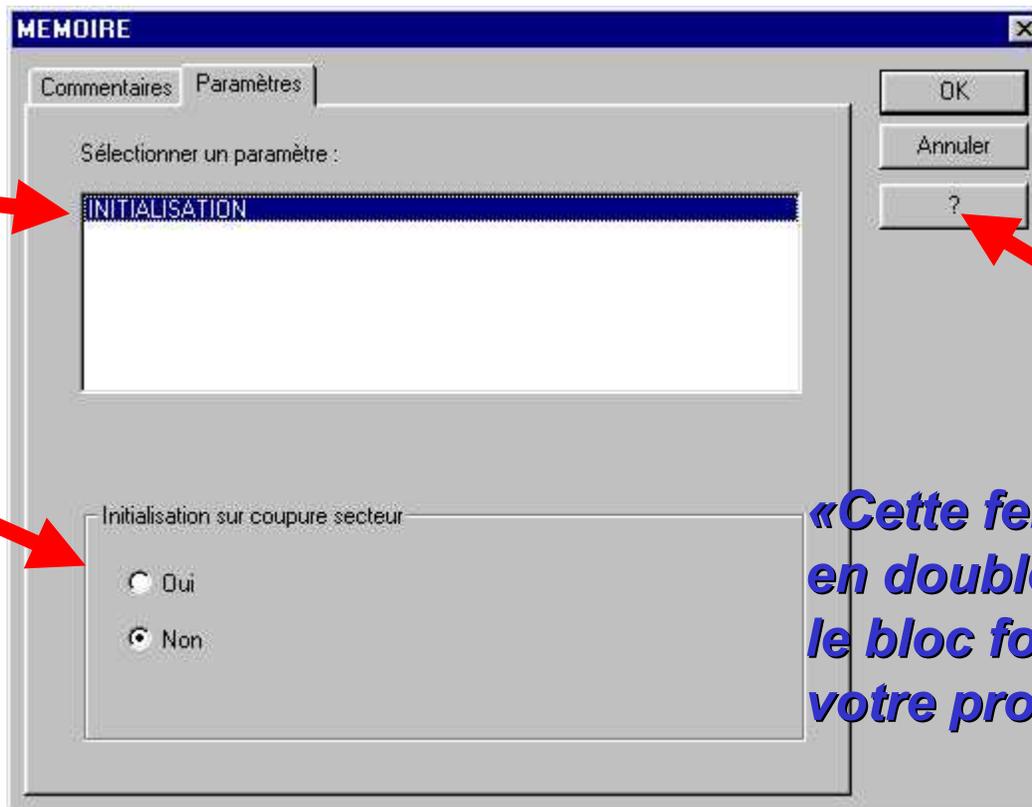


Valeur mémorisée
(par exemple, position fin de course)

Cliquez ici...



... Pour obtenir cela



**Plus d'info ?
cliquez ici !**

**«Cette fenêtre s'obtient
en double-cliquant sur
le bloc fonction dans
votre programme»**



Démo fct métier
CROUZET - 1.3

MOTOMATE
PROGRAMME

XC:MOTEUR BRUSHLESS

